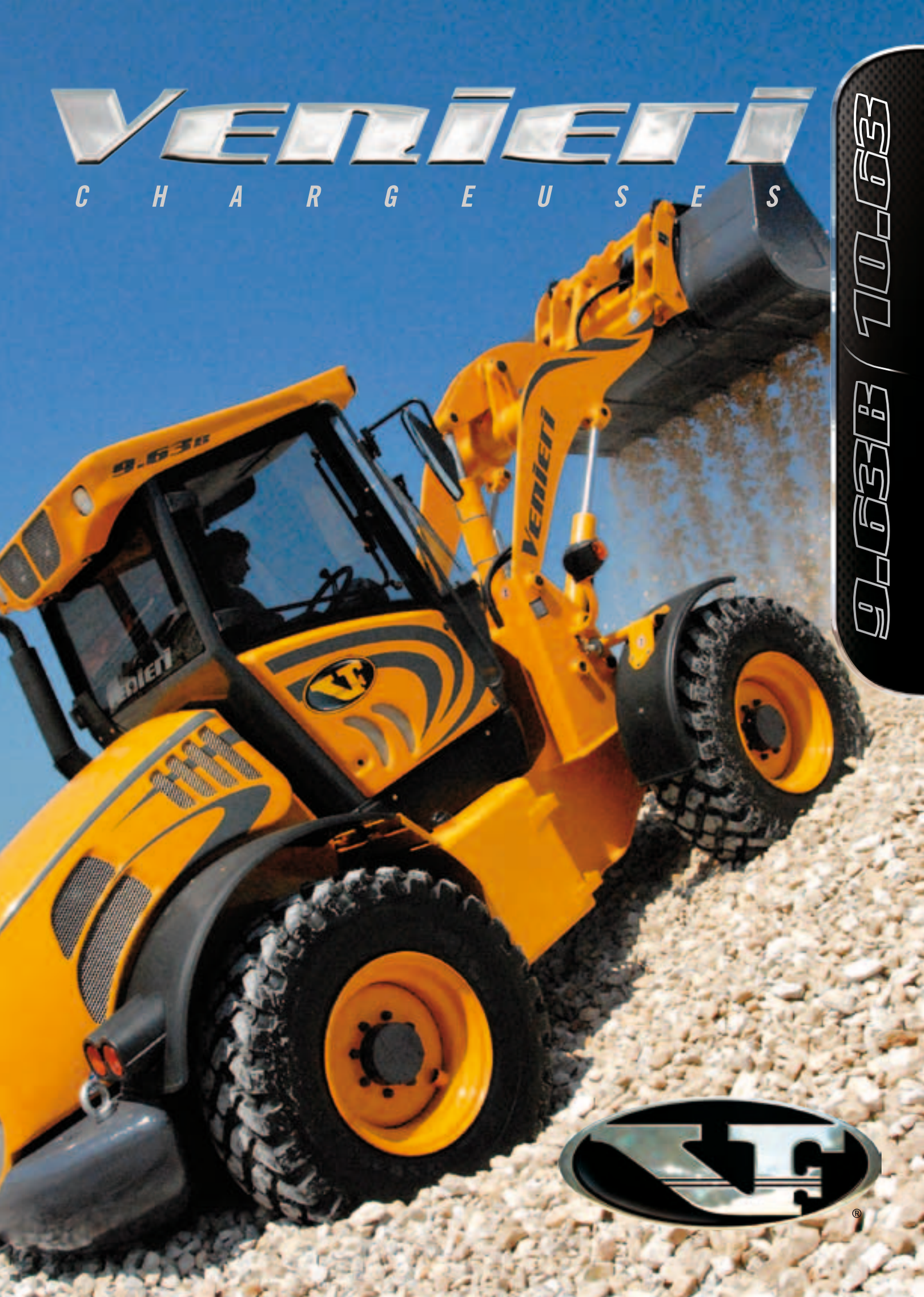
Venieri

CHARGEUSES

9-63R / 10-63



CONSCIENTS D'ETRE DIFFERENTS.

- Faites attention! La nouvelle gamme VF Venieri affronte le marché avec de nouveaux modèles et sa fiabilité habituelle. Equilibrage parfait et performances excellentes, les chargeuses Venieri sont des pur-sang conçus par des professionnels pour des professionnels du secteur du terrassement.
- Les nouvelles machines –aussi bien à cinématismes parallèle qu'à «Z» -représentent un important progrès par rapport au reste de la gamme en ayant déjà des standards de haute qualité, grâce à l'évolution des projets amplement testés et qui répondent aux demandes du marché.
- Les nouveaux moteurs Perkins sont conformes aux spécifications Tier3, la cabine a un nouveau design, des nouveaux cinématismes de levage et une ample capacité du godet. La nouvelle gamme possède les caractéristiques nécessaires pour attirer votre attention, en parcourant avec facilité tout type de terrain. Construction, routes et conduites, terrassement, zones vertes: les machines Venieri affrontent toutes les situations.
- Dans les pires conditions c'est la technologie Venieri qui fait la différence: fortes pentes, terrains escarpés, températures extérieures défavorables, chocs violents et continus. VF 9.63B et 10.63 ont l'agilité de mouvement et un excellent effort de traction: cela permet d'obtenir plus de productivité et de sûreté sans pénaliser les consommations.
- Dans la «Motor Valley » -le lieu où courent des voitures fabuleuses et de puissantes motos– Venieri a développé un acquis technologique et des compétences pour des chargeuses et tractopelles sans équivalence. Ces machines sont capables de fournir des performances invincibles, sans stress pour l'opérateur, avec un grand respect pour le milieu et en garantissant la sécurité. Tous les clients Venieri sont conscients de cela et ne voudraient jamais changer leur choix.

CINEMATISME PARALLELE OU A "Z"

NOUVEAUX MOTEURS PERKINS 4 CYLINDRES TURBO INTERCOOLER

TRANSMISSION HYDROSTATIQUE BOSCH REXROTH

JOYSTICK MULTIFONCTION

SIEGE CONDUCTEUR CONFORTABLE ET ERGONOMIQUE

TIER 3 TRES PERFORMANTS

RESPECT POUR LE MILIEU ET FAIBLES CONSOMMATIONS

9.63B

Cinématisme **"Z"**
Puissance max **118 CV**
Capacité du godet **1,7 - 2,5 m^3**
Poids de service max **9.500 kg**

10.63

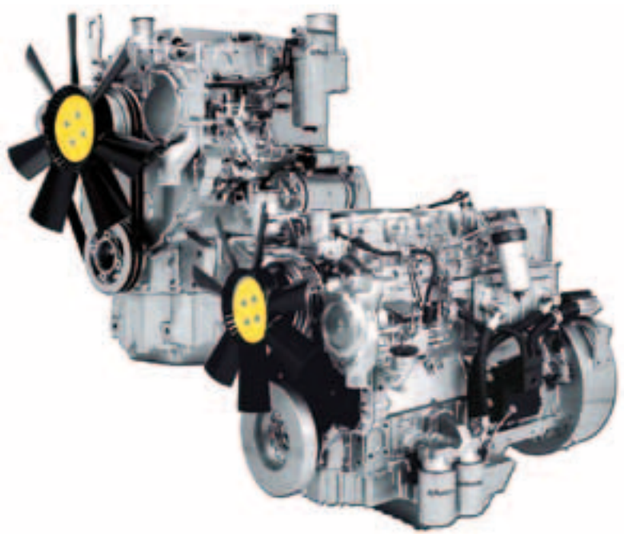
Cinématisme **parallèle**
Puissance max **118 CV**
Capacité du godet **1,7 - 2,5 m^3**
Poids de service max **10.000 kg**

LA QUALITE DES PERFORMANCES FAIT LA REUSSITE

EQUILIBRAGE OPTIMALE QUI ASSURE UNE GRANDE STABILITE

Les mots clé sont “**stabilité**” et “**traction**”. Le poids de la machine avec le godet vide est distribué sur l’essieu avant rigide (40%) et l’essieu arrière oscillant (60%). Avec le godet plein, la distribution du poids est invertie **afin d’obtenir le meilleur équilibrage possible** et assure –avec les différentiels autobloquants proportionnels automatiques– **un grip sans égal.**

Le moteur compact, situé au centre du châssis, baisse le barycentre et réduit la dimension de la machine.



MOTEURS PERKINS 1104D DE DERNIERE GENERATION

La gamme est équipée **du nouveau moteur Perkins**, 4 cylindres, turbo émissions et refroidissement par eau : le mieux sur le marché en matière de puissance et fiabilité.

En ligne avec les spécifications **Tier3**, ces moteurs sont capables de développer **un effort de traction** entre les plus puissants.

Puissance, couple et bruit limité sont les caractéristiques gagnantes : avec la couple maximum déjà à 1.400 tours/min, et le 95% de la puissance maximum à 1.800 tours/min, la transmission peut développer **l’efficacité maximale du moteur**, en toute sécurité, **sans atteindre le maximum de tours/min**.

Perkins 1104-D est un moteur hybride, alimenté en kérosène*, carburant pour l’aviation et biodiesel 20%.

*Voyez la liste Perkins en montrant tous les types de kérosène disponibles.

TRANSMISSION HYDROSTATIQUE TESTEE, REDUCTION DE CARBURANT JUSQU’A MOINS 25%, USURE MINIMALE DE FREINS ET DES PNEUS.

La gamme qui possède une **transmission hydrostatique Bosch Rexroth** –fabriquée selon les exigences Venieri –représente la dernière évolution d’un projet né en 1968, lorsque l’entreprise de Lugo a été la première dans le monde à choisir cette solution sur les machines pour terrassement. Actuellement ce système est toujours efficace et a, en plus, amélioré ses performances par rapport au passé.

C’est très facile de charger la puissance du moteur sur les 4 roues directrices. En plus **l’intégration entre le moteur et la transmission hydrostatique peut réduire le consommation de carburant jusqu’à 25%** (selon son usage): un quart de carburant économisé par rapport aux chargeuses traditionnelles.

La transmission hydrostatique contrôle rapidement et précisément les changements de direction, rend possible les distances metrométriques et règle la sélection de vitesse selon les exigences. L’effort de traction et la vitesse de la machine prennent la configuration optimale, pas à pas et automatiquement; **le dérapage des roues est réduit ainsi que l’usure des freins**.

HAUT NIVEAU D’APPORT PERSONNEL

Avec l’**attache rapide mécanique Venieri**, **les deux cinématismes** (**parallèle** pour les travaux industriels, **«Z»** pour le terrassement) permettent une **ample flexibilité de production**. Grâce à un enraciné acquis technologique, Venieri peut vous offrir **une variété de solutions et contributions personnelles** selon vos exigences de travail.

Manoeuvres efficaces et rapides, pour obtenir une **productivité de plus en plus élevée**.

MAXIMUM FIABILITE

GRANDE FLEXIBILITE

FAIBLES COUTS D’ENTRETIEN

LE MIEUX, SIMPLEMENT.

Venieri transforme trois choix de projet précis en un avantage compétitif: la solidité des **nouveaux moteurs Perkins**, un **système hydraulique bien développé** et la **transmission hydrostatique**. En plus, un châssis qui fournit les meilleures performances, tient les coups les plus violents et assure le centre de la charge le plus bas possible.

Pas d'électronique, mais bien **fiabilité**: les chargeuses Venieri travaillent indifféremment avec 25 degrés au-dessous de zéro ou avec plus de 50 degrés (imaginez leurs performances en conditions normales). Où que vous ayez une panne, de la Péninsule Arabique à la Sibérie, un bon mécanicien et un outillage de base sont suffisant pour la réparer. Le choix de ne pas utiliser des composants électroniques évite le risque que la machine s'arrête pendant une longue période: le manque de micro chips évite les écarts de température et les chocs violents, sans la nécessité d'un service spécialisé. Par contre, **les chargeuses Venieri demandent un entretien économique et facile**, et les **pièces de rechange sont à la portée de la main**, aussi bien au niveau des prix. Tous les composants et les équipements de bord sont soumis à des **contrôles de qualité détaillés**: ils ont été fabriqués pour durer longtemps et on peut les remplacer facilement en cas de besoin.

Le **système hydraulique** est équipé de deux pompes à engrenages indépendantes: la première pour le circuit avant avec valve «unloading», et la deuxième avec valve prioritaire pour le circuit de direction, capable d'un très bon angle de braquage (80°). Bien que la transmission auto freinant donne au frein de service un rôle de support, les chargeuses Venieri ont d'**efficaces freins à disques multiples en bain d'huile en agissant sur le 4 roues**. Même s'ils sont soumis à des sollicitations, ils dureront très longtemps.

Les pièces soumises à l'entretien ordinaire et extraordinaire **peuvent être trouvées facilement**, en toute sûreté pour travailler sans souci.

Pour ce qui concerne les **moteurs Perkins**, les lignes de production ultramodernes et les contrôles rigoureux sur le processus de fabrication garantissent les standards de qualité les plus élevés: rien à voir avec les vieux deux valves.

FIABILITE AVANT TOUT

- HYDRAULIQUE EVOLUEE
- USURE DES FREINS ET DES PIECES MECANIQUES MINIMUM
- ENTRETIEN FACILE
- SERVICE APRES VENTE PERKINS DANS TOUT LE MONDE

UN COMFORT DE CONDUITE D'INSPIRATION AUTOMOTIVE

AMPLE ESPACE ET VISIBILITE A L'INTERIEUR DE LA CABINE

Montez à bord et rendez vous compte de l'**ergonomie et du confort de conduite** de la cabine. Il faut **un milieu de travail spacieux et confortable** afin de réduire le stress et augmenter la productivité, bien que l'**espace intérieur** soit très ample, tous les boutons sont placés correctement à la portée de la main, **la visibilité est excellente** vers toutes directions –**surtout sur le godet**– et **l'isolation acoustique est très bonne.**

PROJET EVOLUE ET ERGONOMIQUE DE LA CABINE

Le siège du conducteur et la colonne de direction sont **ajustables**, en permettant au conducteur de trouver la meilleure position et de la maintenir longtemps. Les **grandes vitres** augmentent la perception de l'espace interne. Le **tableau de bord** est **clair est fonctionnel**. Les indicateurs analogiques fournissent tous les paramètres et l'état de la machine, qui se laisse conduire sans effort. **Peu de bruit et peu de vibrations** grâce à la **transmission hydrostatique et à la variation continue**, sans interrompre l'effort de traction. En plus, **la climatisation, la stéréo et le dispositif Bluetooth sont standard**: tout concourt à créer un milieu où l'opérateur peut trouver la concentration et bien faire son travail.

TRANSMISSION A VARIATION CONTINUE AVEC LE SYSTEME ANTI-TANGAGE

(OPTIONNEL)

Changements de vitesse imperceptibles et **effort de traction continu**: la transmission à variation continue augmente le confort de conduite, en réduisant les contrecoups au châssis et à l'intérieur de la cabine. Le système anti-tangage améliore ultérieurement **la rétention de la charge et le confort** puisqu'il permet la fluctuation des bras de levage pendant le transport. De cette façon, l'opérateur est moins fatigué et augmente sa productivité.

JOYSTICK MULTIFONCTIONNEL

Le joystick multifonctionnel **permet de gérer toutes les fonctions principales**. La main droite bouge la direction tandis que la gauche soulève /baisse le godet, le remplit et le vide, le remet dans la position initiale, met la transmission hydrostatique en sélectionnant la direction de vitesse, et actionne les équipements supplémentaires.

9_63B

CHARGEUSE ARTICULEE ▸ CINEMATISME “Z”

▸ MOTEUR DIESEL

Moteur Perkins: 4 cylindres, turbo alimenté avec intercooler, injection directe, refroidissement à l'eau, filtration à sec avec pré filtration à cyclone Vortex. Moteur conforme à la Directive CEE 97/68 – stage 3A.

Type	Perkins 1104D-44TA
Puissance max	87kW - 118 CV
Réglage tours/min	2200
Puissance nette ISO/TR 14396	83 kW - 113 CV
Puissance nette EEC/80/1269	83 kW - 113 CV
Cylindrée	cm^3 4.400
Alésage	mm 105
Course	mm 127

▸ SYSTEME ELECTRIQUE

Batterie	12 Volt
Capacité	110 Ah - 1100 A
Alternateur	65 A
Avertisseur sonore marche arrière	Standard
Câblage conforme aux réglementations	IP 67 - DIN 40050

▸ TRANSMISSION

Transmission hydrostatique à réglage automatique de puissance à circuit fermé avec pompe et deux moteurs à cylindrée variable
4 vitesses avant/arrière (dont deux à sélection automatique) avec commande électrique à levier unique.

	avant	*arrière*	
1ère vitesse km/h	0÷6	0÷6	
2ème vitesse km/h	0÷10	0÷10	(sélection automatique)
3ème vitesse km/h	0÷14	0÷14	
4ème vitesse km/h	0÷34	0÷34	(sélection automatique)

▸ ESSIEUX

Essieux Heavy Duty à réducteurs finaux épicycloïdaux sur chaque roue et avec différentiels autobloquant proportionnels automatiques.
Essieu avant rigide.
Essieu arrière oscillant avec amplitude de 20°.
Répartiteur qui transmet le mouvement aux deux essieux – avant et arrière – par des cardans.
Différentiel autobloquant proportionnel standard sur l'essieu avant, en option à l'arrière.

▸ FREINS

Frein de service: hydraulique, à disques multiples en bain d'huile en agissant sur les quatre roues. Frein de stationnement: à actionnement manuel agissant sur l'essieu avant.

▸ PNEUS

Standard	17.5 - 25 16 pr
Sur demande	17.5 R 25 I 480/70 R 24

▸ CIRCUIT DE DIRECTION

Direction servo-assistée par système hydraulique LOAD SENSING.

Angle de braquage		80°
Rayon de braquage interne pneus	mm	2.800
Rayon de braquage externe pneus	mm	5.050
Rayon de braquage externe godet	mm	5.575

▸ SYSTEME HYDRAULIQUE

Equipé de deux pompes à engrenages, la première pour le circuit godet avec valve «unloading», la deuxième avec valve prioritaire pour le circuit de direction.
Distributeur modulaire de 2 sections avec valve générale.
Vérins à double effet.
Radiateur de refroidissement huile hydraulique.
Filtration totale sur le circuit de retour.
Servocommande à levier unique pour commande soulèvement à 4 positions et commande godet à 3 positions.

Débit max	lt/1'	119
Pression réglage chargeur	bar	230
Pression réglage direction	bar	175
Vérin soulèvement	mm	100x660
Vérin godet	mm	120x420
Durée du cycle	sec	7,8

▸ REVITAILLEMENTS

Moteur	kg	9
Répartiteur	kg	1,5
Différentiel	kg	3,5
Réducteur final	kg	2
Circuit hydraulique	kg	100
Circuit freins	kg	0,5
Carburant	lt	150
Radiateur eau	lt	20

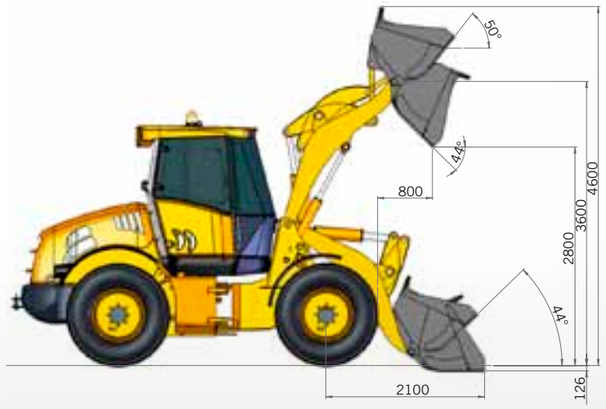
▸ CARACTERISTIQUES TECNIQUES

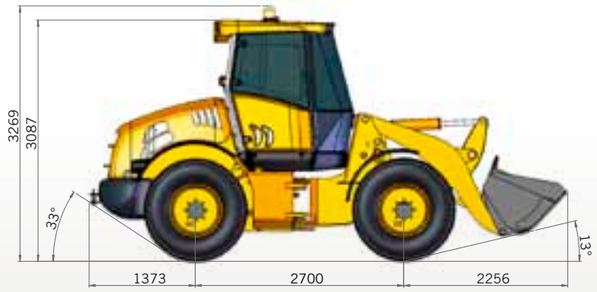
Capacité godet standard	m^3	1,7
Largeur godet standard	mm	2.350
Charge statique de basculement en ligne	kg	6.200
Charge statique de basculement braquage 40°	kg	5.500
Capacité hydraulique max de levage à la hauteur max.	kg	4.100
Hauteur de déversement à l'axe	mm	3.600
Hauteur de déversement à 44°	mm	2.800
Distance de déversement à 44°	mm	800
Force d'arrachement	kg	8.400

▸ DIMENSIONS ET POIDS

Longueur max en déplacement	mm	6.400
Largeur max en déplacement	mm	2.350
Hauteur	mm	3.087
Pas	mm	1.760
Largeur externe pneus	mm	2.200
Ecartement des roues	mm	2.700
Garde au sol	mm	400
Poids de service standard	kg	9.000
Poids de service max	kg	9.500

Les illustrations de ce dépliant ne montrent pas obligatoirement le produit en version standard. Les données et les dimensions indiquées dans le présent dépliant n'ont qu'une valeur indicative. Venieri se réserve le droit de les modifier à tout moment et sans préavis, dans une recherche constante d'amélioration de ses produits.





▸ DIMENSIONS

Hauteur cabine ROPS	mm	3087		Largeur totale godet	mm 2200
Ecartement des roues	mm	2700		Pas	mm 1760
Garde au sol	mm	400		Rayon externe de braquage	mm 5050
Angle de rampe de la charge		33°		Oscillation sur l'essieu arrière	10°+10°

▸ DONNEE DE PERFORMANCE		STANDARD	ROCHE	LARGE	EXTRA LARGE
Capacité godet plein	m^3	1,7	1,5	2,2	2,5
Largeur godet	mm	2350	2350	2500	2500
Poids godet	kg	650	600	750	850
Hauteur opérative max	mm	4600	4550	4675	4750
Hauteur de déversement à l'axe	mm	3600	3600	3600	3600
Angle de déversement	mm	44°	44°	44°	44°
Hauteur de déversement	mm	2800	2833	2733	2700
Distance de déversement	mm	800	763	874	912
Distance max de déversement	mm	1750	1713	1824	1862
Charge de basculement machine en ligne	kg	6200	6500	6000	5800
Charge de basculement machine braquée	kg	5500	5700	5300	5100
Force d'arrachement	kg	8400	8925	7600	7255
Longueur totale	mm	6400	6350	6475	6550
Rayon de braquage externe godet	mm	5575	5558	5700	5743
Poids total	kg	9000	8950	9100	9200

▸ CAPACITE AVEC FOURCHES (Kg) - CENTRE DE LA CHARGE A 500 mm

Charge statique de basculement, machine braquée	4600		Capacité de chargement EN 474-3 (60%)	2600
Capacité de chargement EN 474-3 (80%)	3700		Capacité de chargement DIN 24094 (50%)	2300

CHARGEUSES Venieri

10_63

CHARGEUSE ARTICULEE ▸ CINEMATISME PARALLEL

▸ MOTEUR DIESEL

Moteur Perkins: 4 cylindres, turbo alimenté avec intercooler, injection directe, refroidissement à l'eau, filtration à sec avec pré filtration à cyclone Vortex. Moteur conforme à la Directive CEE 97/68 – stage 3A.

Type	Perkins 1104D-44TA
Puissance max	87kW - 118 CV
Réglage tours/min	2200
Puissance nette ISO/TR 14396	83 kW - 113 CV
Puissance nette EEC/80/1269	83 kW - 113 CV
Cylindrée	cm^3 4.400
Alésage	mm 105
Course	mm 127

▸ SYSTEME ELECTRIQUE

Batterie	12 Volt
Capacité	110 Ah - 1100 A
Alternateur	65 A
Avertisseur sonore marche arrière	Standard
Câblage conforme aux réglementations	IP 67 - DIN 40050

▸ TRANSMISSION

Transmission hydrostatique à réglage automatique de puissance à circuit fermé avec pompe et deux moteurs à cylindrée variable
4 vitesses avant/arrière (dont deux à sélection automatique) avec commande électrique à levier unique.

	avant	*arrière*	
1ère vitesse km/h	0÷6	0÷6	
2ème vitesse km/h	0÷10	0÷10	(sélection automatique)
3ème vitesse km/h	0÷14	0÷14	
4ème vitesse km/h	0÷34	0÷34	(sélection automatique)

▸ ESSIEUX

Essieux Heavy Duty à réducteurs finaux épicycloïdaux sur chaque roue et avec différentiels autobloquant proportionnels automatiques.
Essieu avant rigide.
Essieu arrière oscillant avec amplitude de 20°.
Répartiteur qui transmet le mouvement aux deux essieux – avant et arrière – par des cardans.
Différentiel autobloquant proportionnel standard sur l'essieu avant, en option à l'arrière.

▸ FREINS

Frein de service: hydraulique, à disques multiples en bain d'huile en agissant sur les quatre roues. Frein de stationnement: à actionnement manuel agissant sur l'essieu avant.

▸ PNEUS

Standard	17.5 - 25 16 pr
Optional	17.5 R 25 I 480/70 R 24

▸ CIRCUIT DE DIRECTION

Direction servo-assistée par système hydraulique LOAD SENSING.

Angle de braquage		80°
Rayon de braquage interne pneus	mm	2.800
Rayon de braquage externe pneus	mm	5.050
Rayon de braquage externe godet	mm	5.650

▸ SYSTEME HYDRAULIQUE

Equipé de deux pompes à engrenages, la première pour le circuit godet avec valve « unloading », la deuxième avec valve prioritaire pour le circuit de direction.
Distributeur modulaire de 2 sections avec valve générale.
Vérins à double effet.
Radiateur de refroidissement huile hydraulique.
Filtration totale sur le circuit de retour.
Servocommande à levier unique pour commande soulèvement à 4 positions et commande godet à 3 positions.

Débit max	lt/1'	149
Pression réglage chargeur	bar	230
Pression réglage direction	bar	175
Vérin soulèvement	mm	105x770
Vérin godet	mm	80x680
Durée du cycle	sek	9,0

▸ REVITAILLEMENTS

Moteur	kg	9
Répartiteur	kg	1,5
Différentiel	kg	3,5
Réducteur final	kg	2
Circuit hydraulique	kg	115
Circuit freins	kg	0,5
Carburant	lt	150
Radiateur eau	lt	20

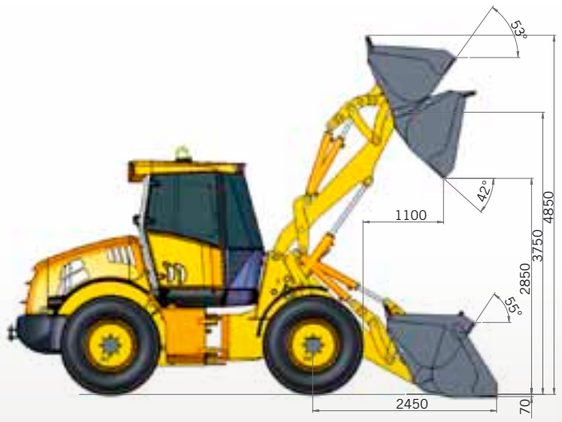
▸ CARACTERISTIQUES TECNIQUES

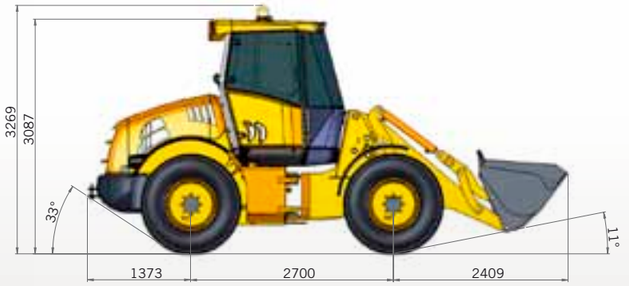
Capacité godet standard	m^3	1,7
Largeur godet standard	mm	2.350
Charge statique de basculement en ligne	kg	5.800
Charge statique de basculement braquage 40°	kg	5.200
Capacité hydraulique max de levage à la hauteur max.	kg	5.500
Hauteur de déversement à l'axe	mm	3.750
Hauteur de déversement à 42°	mm	2.850
Distance de déversement à 42°	mm	1.100
Force d'arrachement	kg	8.000

▸ DIMENSIONS ET POIDS

Longueur max en déplacement	mm	6.500
Largeur max en déplacement	mm	2.350
Hauteur	mm	3.087
Pas	mm	1.760
Largeur externe pneus	mm	2.200
Ecartement des roues	mm	2.700
Garde au sol	mm	400
Poids de service standard	kg	9.500
Poids de service max	kg	10.000

Les illustrations de ce dépliant ne montrent pas obligatoirement le produit en version standard. Les données et les dimensions indiquées dans le présent dépliant n'ont qu'une valeur indicative. Venieri se réserve le droit de les modifier à tout moment et sans préavis, dans une recherche constante d'amélioration de ses produits.





▸ DIMENSIONS

Hauteur cabine ROPS	mm	3087		Largeur totale godet	mm 2200
Ecartement des roues	mm	2700		Pas	mm 1760
Garde au sol	mm	400		Rayon externe de braquage	mm 5050
Angle de rampe de la charge		33°		Oscillation sur l'essieu arrière	10°+10°

▸ DONNEE DE PERFORMANCE		STANDARD	ROCHE	LARGE	EXTRA LARGE
Capacité godet plein	m^3	1,7	1,5	2,2	2,5
Largeur godet	mm	2350	2350	2500	2500
Poids godet	kg	650	600	750	850
Hauteur opérative max	mm	4850	4800	4975	5000
Hauteur de déversement à l'axe	mm	3750	3750	3750	3750
Angle de déversement	mm	42°	42°	42°	42°
Hauteur de déversement	mm	2850	2957	2857	2823
Distance de déversement	mm	1100	981	1093	1130
Distance max de déversement	mm	2025	1906	2018	2055
Charge de basculement machine en ligne	kg	5800	6000	5600	5400
Charge de basculement machine braquée	kg	5200	5300	4900	4700
Force d'arrachement	kg	8000	8925	8076	7709
Longueur totale	mm	6500	6450	6575	6650
Rayon de braquage externe godet	mm	5650	5597	5726	5735
Poids total	kg	9500	9450	9600	9700

▸ CAPACITE AVEC FOURCHES (Kg) - CENTRE DE LA CHARGE A 500 mm

Charge statique de basculement, machine braquée	4200		Capacité de chargement EN 474-3 (60%)	2500
Capacité de chargement EN 474-3 (80%)	3400		Capacité de chargement DIN 24094 (50%)	2100

CHARGEUSES Venieri

Venieri

(2009) UP 481 A olivieroclassani.com

EQUIPEMENTS STANDARD

- Avertisseur sonore
- Bouchon à clé pour le réservoir du carburant
- Godet avec dents boulonnées
- Cabine Rops/Fops avec système de chauffage et pressurisation, essuie-glaces avant et arrière avec lave-glaces
- Boites à outils d'entretien
- Catalogue des pièces détachées
- Ceinture de sécurité
- Différentiel autobloquant proportionnel sur l'essieu arrière
- Dispositif de sécurité pour le blocage des bras et du godet
- Dispositif de mise en position du godet
- Feux de travail
- Crochet de remorquage
- Insonorisation
- Gyrophare
- Manuel d'utilisation et d'entretien
- Homologation pour la circulation routière
- Rétroviseurs latéraux
- Tableau du bord complet

EQUIPEMENTS EN OPTION

- Attache rapide mécanique ou hydraulique
- Godet mélangeur
- Godet 4 en 1
- Dispositif pour réduire la vitesse d'avancement
- Fourches universelles de levage
- Différentiel proportionnel autobloquant sur l'essieu arrière
- Raboteuse pour asphalt/ciment
- Frais à neige
- Lame chasse-neige au à soc
- Lame niveleuse angle-tilt dozer
- Marteau démolisseur hydraulique à main
- Brosse tournante ou balayeuse
- Trencher

www.vf-venieri.com

Venieri SPA

Via Piratello, 106 - 48022 Lugo (RA) Italie - Tel. +39 0545 904411 Fax +39 0545 30389 Serv. de pieces detachées Tel. +39 0545 904429 Fax +39 0545 24555